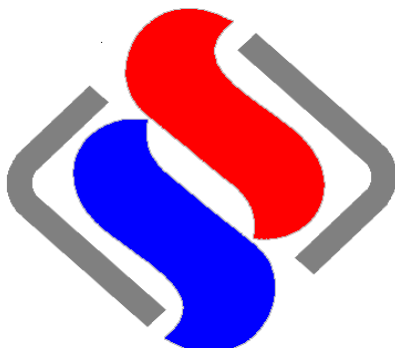


РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПИЦЦЫ
ПЭП-6, ПЭП-6-01, ПЭП-6x2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAC

ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Настоящее руководство по эксплуатации должно быть обязательно прочитано перед пуском печей электрических для пиццы ПЭП-6, ПЭП-6-01, ПЭП-6Х2 (далее – печь или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и храниться весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Печи соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификаты соответствия № ТС RU C-RU.MX11.B.00259 от 22.02.2018 по 21.02.2023, № ЕАЭС RU C-RU.MX11.B.00043 от 07.11.2019 по 06.11.2024 требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.MX11.B.00155 от 28.02.2018 по 27.02.2023, ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.87473 от 11.11.2019 по 10.11.2024 требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования".

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.MH10.B.00099/18 от 21.11.2018 по 20.11.2023 требованиям ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 73 100 3466, действителен по 26.01.2020г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Печь электрическая для пиццы предназначена для выпечки пиццы и хлебобулочных изделий, требующих высокой температуры приготовления, на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологической линии.

Печь изготавливается в климатическом исполнении УХЛ 4 по ГОСТ15150.

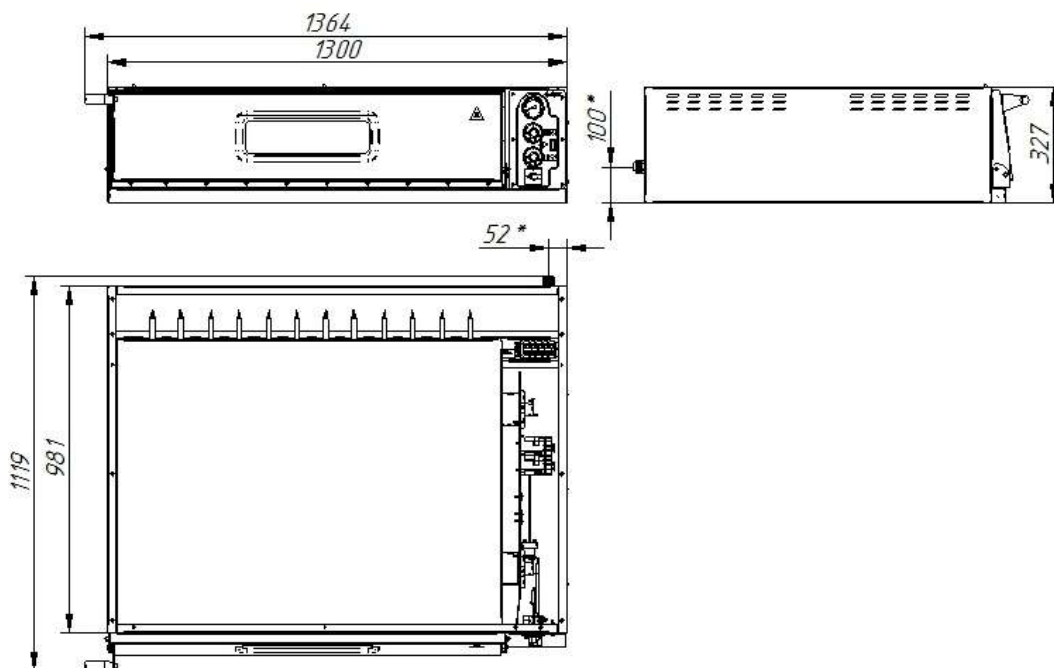


Рис.1 Общий вид ПЭП-6

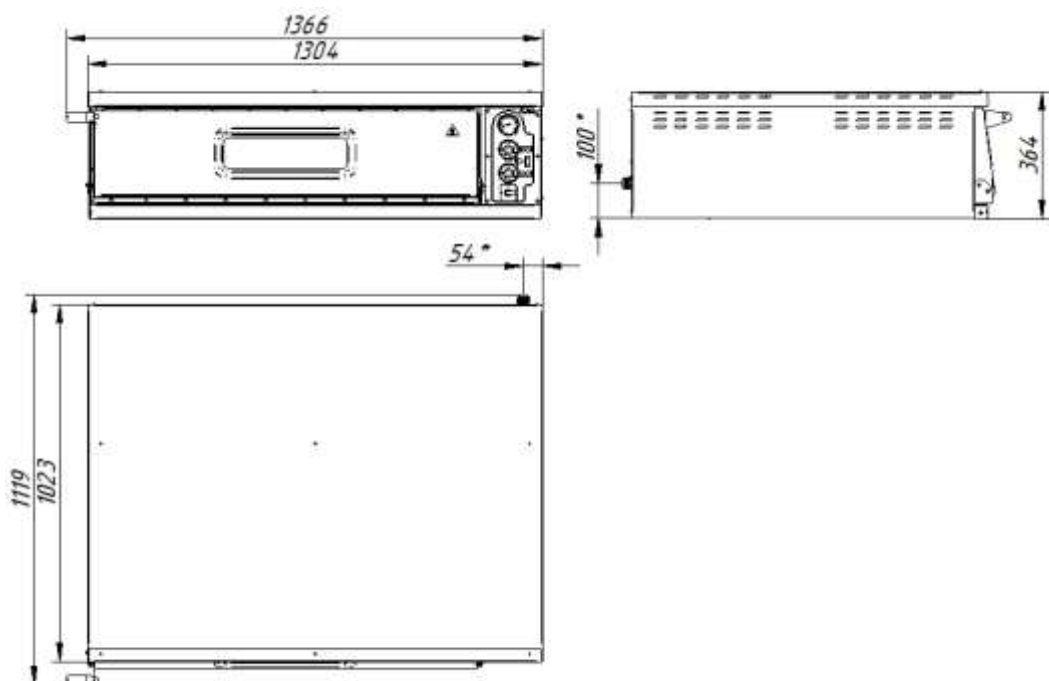


Рис.2 Общий вид ПЭП-6-01

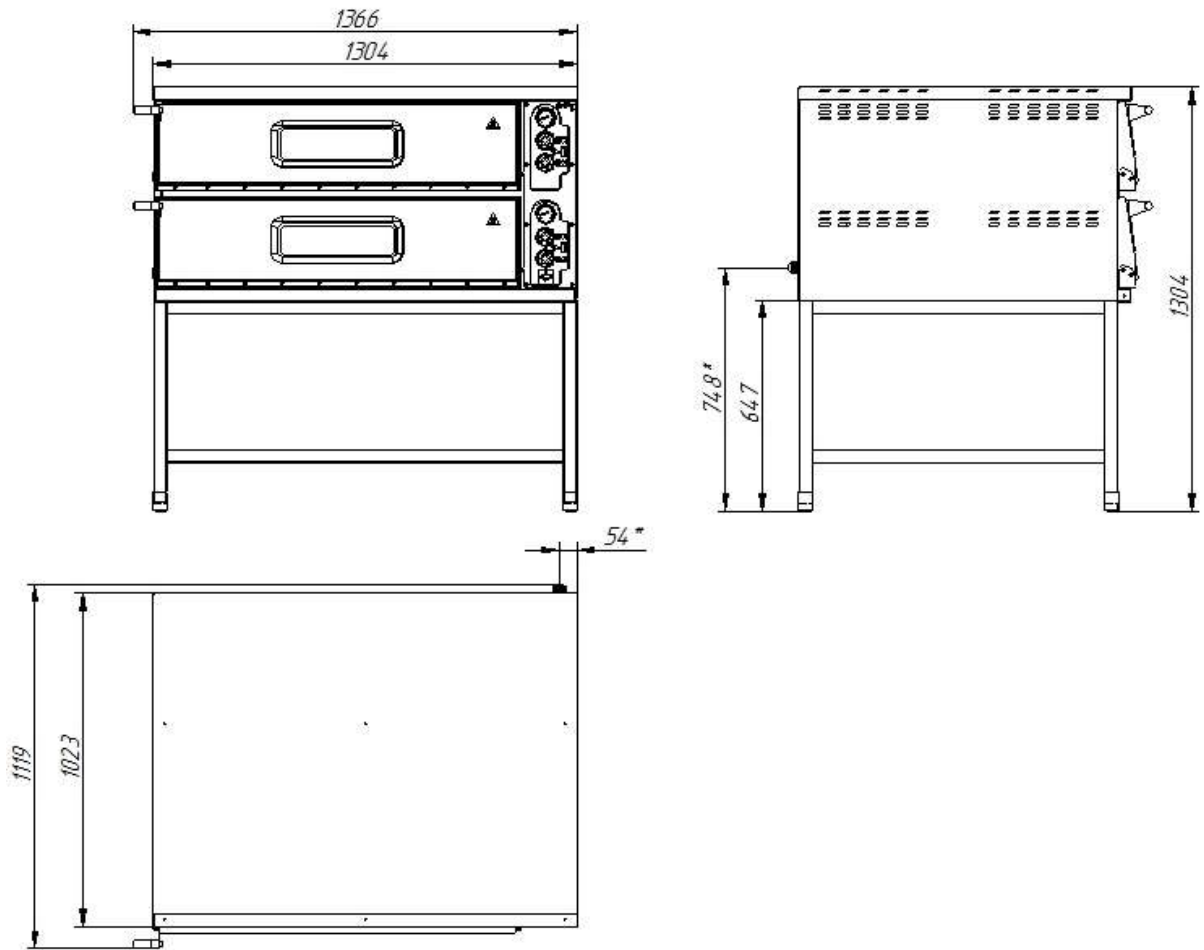


Рис.3 Общий вид ПЭП-6x2

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование параметра | Величина параметра | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| | ПЭП-6 | ПЭП-6-01 | ПЭП-6x2 |
| 1. Номинальная потребляемая мощность печи, кВт | 9,68 | 9,68 | 19,36 |
| 2. Номинальное напряжение, В | 400 | | |
| 3. Род тока | 3N~ | | |
| 4. Частота тока, Гц | 50 | | |
| 5. Количество секций печи | 1 | 1 | 2 |
| 6. Внутренние размеры камеры, мм, - длина - ширина - высота (рабочая высота до кронштейнов ТЭНа) | 1050 780 176 (153) | 1050 780 176 (153) | 1050 780 176 (153) |
| 7. Площадь пода одной секции, м ² | 0,73 | | |
| 8. Количество переключателей, шт. | 1 | | |
| 9. Количество стрелочных термометров, шт. | 1 | 1 | 2 |
| 10. Диапазон регулирования температуры печи, °С | 20...450 | | |
| 11. Время разогрева печи до рабочей температуры 300°С, мин, не более | 40 | | |
| 12. Количество ТЭНов, шт. | 12 | 12 | 24 |
| 13. Потребляемая мощность ТЭНов одной секции, кВт: - верхних - нижних | 4,8 4,8 | | |
| 14. Количество ламп освещения, шт. | 2 | 2 | 4 |
| 15. Потребляемая мощность ламп освещения, кВт | 0,08 | 0,08 | 0,16 |
| 16. Количество терморегуляторов, шт. | 2 | 2 | 4 |
| 17. Количество термовыключателей, шт. | 1 | 1 | 2 |
| 18. Температура срабатывания термовыключателя, °С | 500 ₋₁₄ | | |
| 19. Габаритные размеры, мм, не более длина/длина с ручкой ширина/ширина с ручкой высота/высота с опорами | 1300/1364 1021/1119 327 | 1304/1366 1023/1119 364 | 1304/1366 1023/1119 1304 |
| 20. Масса, кг, не более | 120 | 134 | 253 |
| 21. Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более | 80 | | |
| 22. Срок службы, лет | 12 | | |

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

| № п/п | Наименование | Количество, шт. |
|-------|------------------------------|-----------------|
| 1. | Печь электрическая для пиццы | 1 |
| 2. | Упаковка | 1 |
| 3. | Руководство по эксплуатации | 1 |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Печь для пиццы ПЭП-6 состоит из жарочной камеры, установленной в корпусе и панели управления.

Печь для пиццы ПЭП-6-01 состоит из жарочной камеры, установленной в корпусе, панели управления и крыши.

Печь для пиццы ПЭП-6х2 состоит из подставки, на которую установлены две жарочные камеры в корпусе, панели управления и крыши. ПЭП-6х2 поставляется в собранном виде.

Камера состоит из оцинкованного короба, жаропрочных плит (далее «Под»), ТЭНов верхних и нижних.

Камера с наружной стороны обложена базальтовым теплоизоляционным материалом, снабжена двумя терморегуляторами для автоматического регулирования температуры внутри, причем один из которых установлен под подами, аварийным термовыключателем и лампами освещения. Значение рабочей температуры нагрева отображается на стрелочном термометре.

Сетевой выключатель, ручки терморегуляторов, светосигнальная арматура, стрелочный термометр, выключатель освещения духовки размещены на панели управления, находящейся с правой стороны печи.

Жарочная камера имеет дверь из эмалированной стали со смотровым окном из термостойкого стекла. В жарочной камере установлены 2 светильника внутренней подсветки.

Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭН-ов при достижении температуры в духовке 500°С. Для восстановления работы печи необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя и нажать на кнопку аварийного термовыключателя. Аварийный термовыключатель расположен за правой боковой стенкой корпуса печи. Для доступа к нему необходимо обесточить печь, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке, отвернуть шесть винтов и снять боковую стенку.

Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на ТЭН-ах и сигнализируют о работе.

Печи ПЭП-6 и ПЭП-6-01 устанавливаются только на подставку ПП-6, либо ПП-6-01 (Изготовитель: ООО «Элинокс», г. Чебоксары) (приобретаются отдельно) и крепятся к ней с помощью болтов М6. Допускается устанавливать печи ПЭП-6 друг на друга, до четырех ярусов.

Допускается установка одного яруса печи ПЭП-6 или ПЭП-6-01 на шкафы расстоечные ШРТ-4ЭШ, либо ШРТ-6ЭШ (Изготовитель: ООО «Фросто», г. Чебоксары) (приобретаются отдельно).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию печи допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе с печью соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед санитарной обработкой регуляторы печи установите в положение «0» и отключите печь от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке;
- при работе печи дверь открывать только за ручку, во избежание ожога оператора;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства печи;
- при обнаружении неисправностей немедленно отключите печь от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке; и вызовите электромеханика;
- включайте печь только после устранения неисправностей;

Внимание! Температура стекла двери может достигать более 80°C.

Будьте осторожны.

Внимание! При открытии дверки соблюдайте осторожность: сначала приоткройте дверку; выпустите горячий воздух из духовки. Используйте индивидуальные средства защиты (теплостойкие рукавицы). Оператор должен быть одет в костюм из х/б ткани.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе печи;
- включать печь, не соединенный с контуром заземления;
- включать печь без автомата защиты или с неисправным автоматом защиты в стационарной проводке;
- включать печь с поврежденным стеклом двери;
- брызгать (лить) воду на стекло двери во избежание термического шока;
- протирать влажной тряпкой горячее стекло;
- оставлять работающую печь без присмотра;
- вносить в печь легковоспламеняющиеся и другие опасные вещества;
- использовать печь для сушки различных не пищевых продуктов;
- использовать печь для обогрева помещения;
- загоразивать доступ к вентиляционным отверстиям;
- длительная работа печи (более 0,5 часа) при максимальной температуре без загрузки;
- вносить изменения в конструкцию печи;
- устанавливая при сборке в несколько ярусов верхним модулем печь ПЭП-6 (без крышки);

■ при сборке в несколько ярусов подключать к сети питания два и более модуля печей через один шнур питания.

Внимание! Для очистки наружной части печи и внутренней части камеры не допускается применять водяную струю.

Общие требования безопасности:

■ потребитель при эксплуатации печи должен соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;

■ не допускается использование печи в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

■ при использовании печи в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;

■ не допускается установка печи ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке печи ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен требуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности.

■ в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313.

■ при монтаже печи должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения; подключение печи к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

■ кабель к печи ПЭП-6, ПЭП-6-01 должен подводиться с электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 25А и ток утечки 30мА, а для печи ПЭП-6х2 – номинальный рабочий ток 32А и ток утечки 30мА.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковку, установку и испытание печи должны производить специалисты по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли. После занесения печи с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать печь при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установку печи проводить в следующем порядке:

После проверки состояния упаковки следует распаковать печь, провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с Таблицей 2 Руководства.

■ перед установкой печи на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Печь следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид печи, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

■ допускается установка печи на расстояние не ближе 100 мм от стены;

■ подключение печи к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями и в соответствии со схемой электрической принципиальной.

■ монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенная печь ограничивал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

ВНИМАНИЕ! Во избежание попадания воды и брызг не устанавливайте печь рядом с пищеварочными котлами, электроварками, мармитами и т.п.

■ Подключите печь к электросети.

Порядок подключения к электросети:

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

ВНИМАНИЕ! Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

- подключить печь к электросети (3N/PE 400В 50Гц, трехфазная электрическая сеть с отдельным нейтральным и защитным проводом) согласно действующему законодательству и нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом надписей на табличках, маркировкой зажимов на клеммном блоке печи и в соответствии со схемой электрической принципиальной. Электропитание подвести шнуром питания в соответствии с Таблицей 3 Руководства через кабельный ввод (гермоввод) на клеммный блок печи ПЭП-6, ПЭП-6-01 от электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 25А и ток утечки 30мА, а для печи ПЭП-6х2 – номинальный рабочий ток 32А и ток утечки 30мА. При сборке печей в несколько ярусов, у каждой печи должен быть свой автомат защиты;

- монтаж и подключение произвести так, чтобы стало невозможным получить доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- надежно заземлить печь, подсоединив заземляющий проводник шнура питания к заземляющему зажиму печи и к зажиму контура заземления цеха;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей печи (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

Автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания печи и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение проводов шнура питания не должно быть меньше значений указанных в таблице 3:

Таблица 3

| Изделие | Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил в мм ²) |
|-----------------|---|
| ПЭП-6, ПЭП-6-01 | КГН 5х2,5 |
| ПЭП-6х2 | КГН 5х4,0 |

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде маслостойкого шнура, защищенного гибким кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) (Например, шнуры питания типа ПРМ, КГН и т.п.)

Для выравнивания потенциалов при установке печи в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком ∇ - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

Переставить ручку дверки из транспортировочного положения в рабочее (см. рис.1-3).

После монтажа перед пуском в эксплуатацию необходимо просушить ТЭН-ы в течении 1,5-2 часов, для чего установить терморегуляторы на температуру 100°C; после просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Конструкцией изделия предусмотрена возможность установки печей ПЭП-6 и ПЭП-6-01 друг на друга в 2, 3, 4 яруса.

6.1. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ПЭП-6 и ПЭП-6-01

После распаковки и проверки комплектации выполнять сборку в следующей последовательности (смотри рис.4): подставку ПП-6 (поз.1) (Изготовитель: ООО «Элинокс», г. Чебоксары) установить на намеченное место, установить опоры (поз.4) и отрегулировать опорами горизонтальное положение. На подставку установить первый модуль ПЭП-6 (поз.2), фиксируя на два штифта подставки. Закрепить модуль к подставке болтами (болты М6 не входят в комплект поставки печи и приобретаются потребителем самостоятельно). Для болтов на модуле имеются отверстия, а на подставке установлены гайки-заклепки М6. Установить декоративную планку (поз.5) и закрепить винтами-саморезами. Завести шнур питания через гермоввод (поз.9) внутрь модуля печи и закрепить провода шнура питания на клеммной колодке (поз.6). Затянуть гайку гермоввода (см. порядок подключения к электросети выше).

Соответственно установить на первый модуль, фиксируя на два штифта первого модуля, второй модуль ПЭП-6 (поз.2). Для болтов на втором модуле имеются отверстия под болт, а на первом модуле установлены гайки-заклепки М6. Закрепить второй модуль к первому модулю болтами и т.д. Подключить второй модуль к сети питания (см. установку первого модуля).

При необходимости, на второй модуль ПЭП-6 можно установить третий модуль ПЭП-6 (см. установку второго модуля). см. установку первого модуля.

ВНИМАНИЕ! Верхним ярусом всегда устанавливается модуль ПЭП-6-01 (с крышкой) (поз.3).

Шнуры должны быть подключены к клеммным блокам каждой секции (модулю) отдельно.

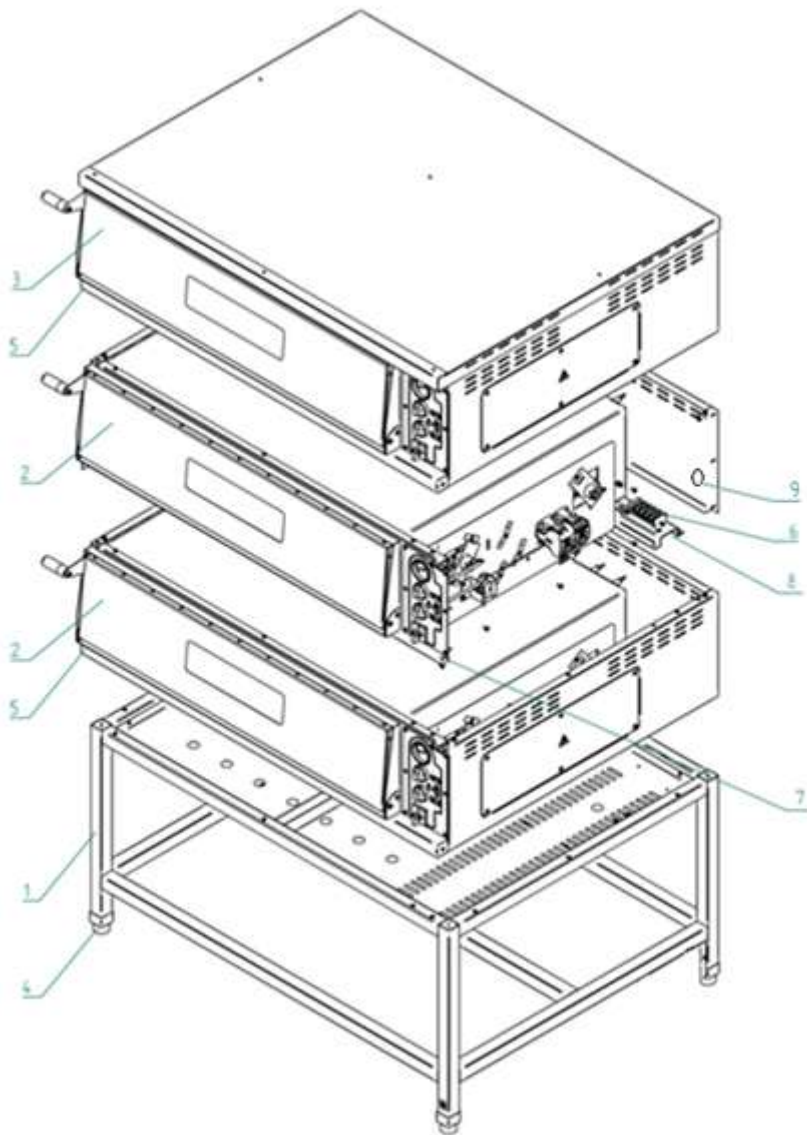


Рис. 4 Схема сборки печей ПЭП-6 и ПЭП-6-01 (пример в 3 яруса)

1 – Подставка,
 2 – Модуль печи ПЭП-6,
 3 – Модуль печи ПЭП-6-01,
 4 – Опора регулировочная,
 5 – Планка декоративная,

6 – Клеммный блок (ХЗ),
 7 – Уголок для крепления,
 8 – Брус поперечный
 9 – Кабельный ввод (гермоввод)

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед приготовлением пищи камеру необходимо прогреть. Для этого ручки терморегуляторов установить на температуру 350°C. По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение сигнальной лампы. После этого допускается дальнейшее увеличение температуры до требуемого уровня. Для максимально быстрого разогрева камеры необходимо выставить терморегуляторы верхних и нижних ТЭНов в максимальное положение 450°C. При достижении рабочей температуры 300°C, перевести терморегуляторы верхних и нижних ТЭНов в положение 300°C. Допускается укладывать полуфабрикаты как на самих камнях, так и при помощи противней. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, если качество первого было неудовлетворительным.

Для очистки подов от вьевшихся остатков пищи необходимо прокалить камни в течении 2-3 мин при температуре 450°C (пиролиз).

После окончания работы, установить ручки терморегуляторов в нулевое положение, отключить от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке. Смести остатки пищи после остывания печи.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей. В процессе эксплуатации печи необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности печи;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности печи и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте печи выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании печи сделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром печь на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить линию заземления от зажима заземления печи до контура заземления цеха;
- проверить цепь заземления самой печи (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей – сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить цепи выравнивания потенциала;

- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до блока сетевых зажимов печи;
- проверить состояние электропроводки и электроаппаратуры печи, при необходимости подтянуть винтовые зажимы;
- проверить уплотнитель двери и плотности прилегания дверь;
- проверить крепление датчиков терморегулятора;
- проверить исправности ламп освещения камеры;
- при необходимости провести дополнительный инструктаж работников по технике безопасности при эксплуатации печи.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

8.1 Замена лампы освещения:

Порядок замены лампы освещения:

- охладите печь для пиццы до + 40°;
 - выключите печь - установите автоматический выключатель в стационарной проводке в положение «Выкл.»;
 - открутите 6 винтов с крышки технологического окна на правой боковой стенке и снимите крышку;
 - открутите два винта крепления кронштейна светильника;
 - замените лампу (40Вт, 230В, цоколь E27);
- Сборку произведите в обратной последовательности.

8.2 Замена шнура питания:

При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить специальным шнуром из маслостойкой оболочки, защищенным гибкими кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) в соответствии с Таблицей 3 Руководства.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- обесточить печь - установить автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл.»;
- отсоединить шнур питания от сети;
- используя крестовую отвертку, снять винты крепления задней стенки и стенку крепления печи;
- на клеммном блоке КБ63(5) ослабить винты и снять провода шнура питания;
- ослабьте гайку кабельного ввода и снимите поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произвести сборку в обратной последовательности.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

| Наименование неисправности | Вероятная причина | Способ устранения |
|--|---|--|
| Печь не нагревается, терморегуляторы включены, лампы не горят. | Отсутствует напряжение в сети. Подгорели концы проводов на вводных клеммах шин. Не исправен терморегулятор. Сработал аварийный термовыключатель. | Подать напряжение. Заменить неисправные провода. Заменить терморегулятор. Включить аварийный термовыключатель (для этого снять правую крышку) |
| Печь нагревается слабо. | Не исправен один из терморегуляторов или реле Не исправны ТЭН-ы. | Заменить терморегулятор или реле. Заменить ТЭН-ы. |
| Не горит одна или все сигнальные лампы. | Не исправны лампы. Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры. | Заменить лампы. Устранить обрыв проводов. |
| Самопроизвольное открывание двери печи | Печь установлена не в горизонтальном положении | Установить в горизонтальном положении |

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-6 , заводской номер _____, изготовленная на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010) и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

 личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-6 , подвергнута на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
 (подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Печь электрическая для пиццы ПЭП-6 упакована на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
 (подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации печи - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей печи, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда печь вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения печи в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную печь.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю печи для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера печи, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего печь.

Сдача в эксплуатацию смонтированной печи оформляется по установленной форме.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

Рекламации направлять по адресу завода-изготовителя ООО «ЭЛИНОКС»:

Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд,

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

«Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat

Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии ООО «ЭЛИНОКС»:

+7 (8352) 28-63-60

+7 (987) 739-81-08

e-mail: service-elinox@abat.ru

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,

ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru »

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке печи на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части печи по материалам, из которых они изготовлены.

16. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение печи должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С. Срок хранения не более 12 месяцев.

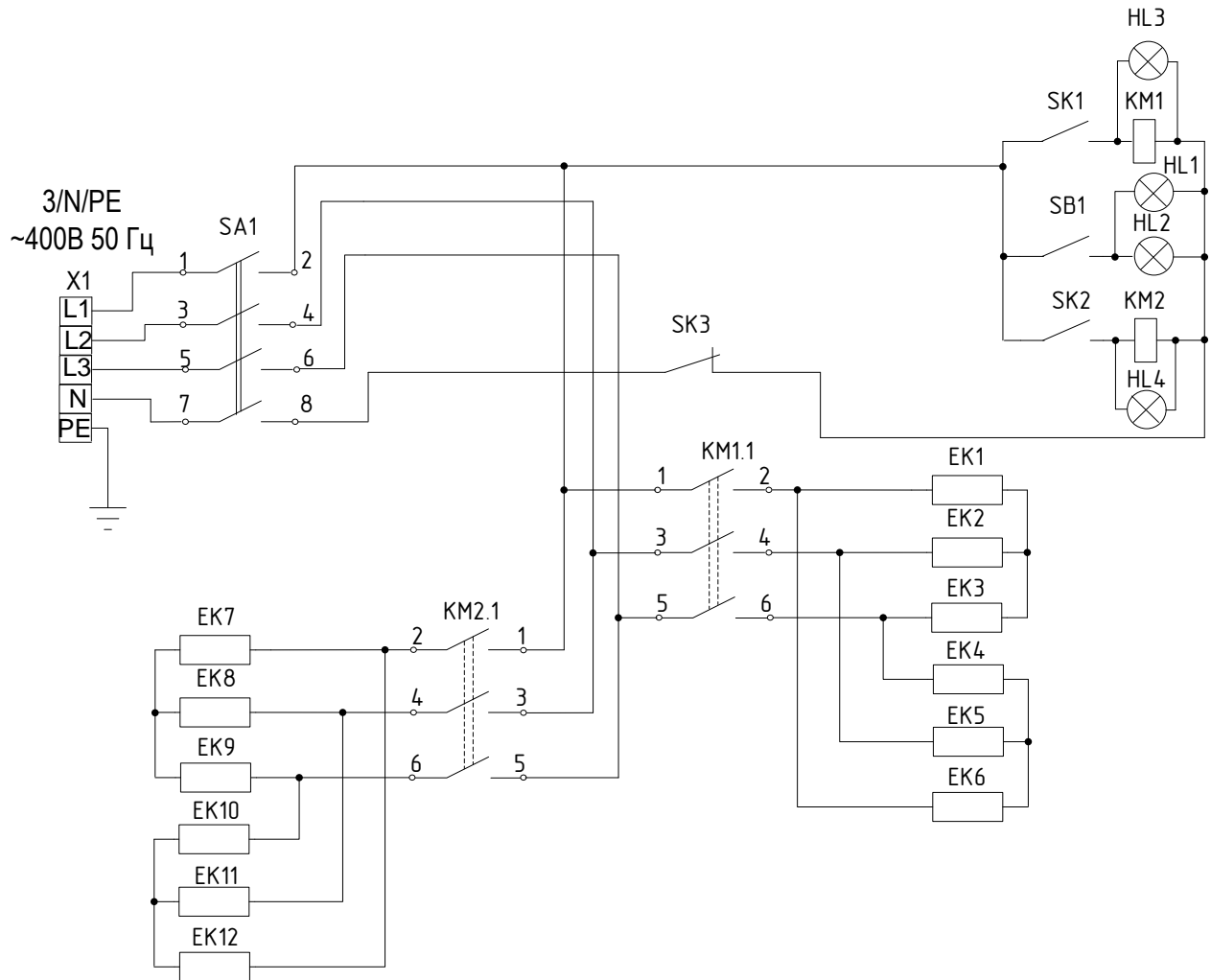
При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец печи обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную печь следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка печи из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

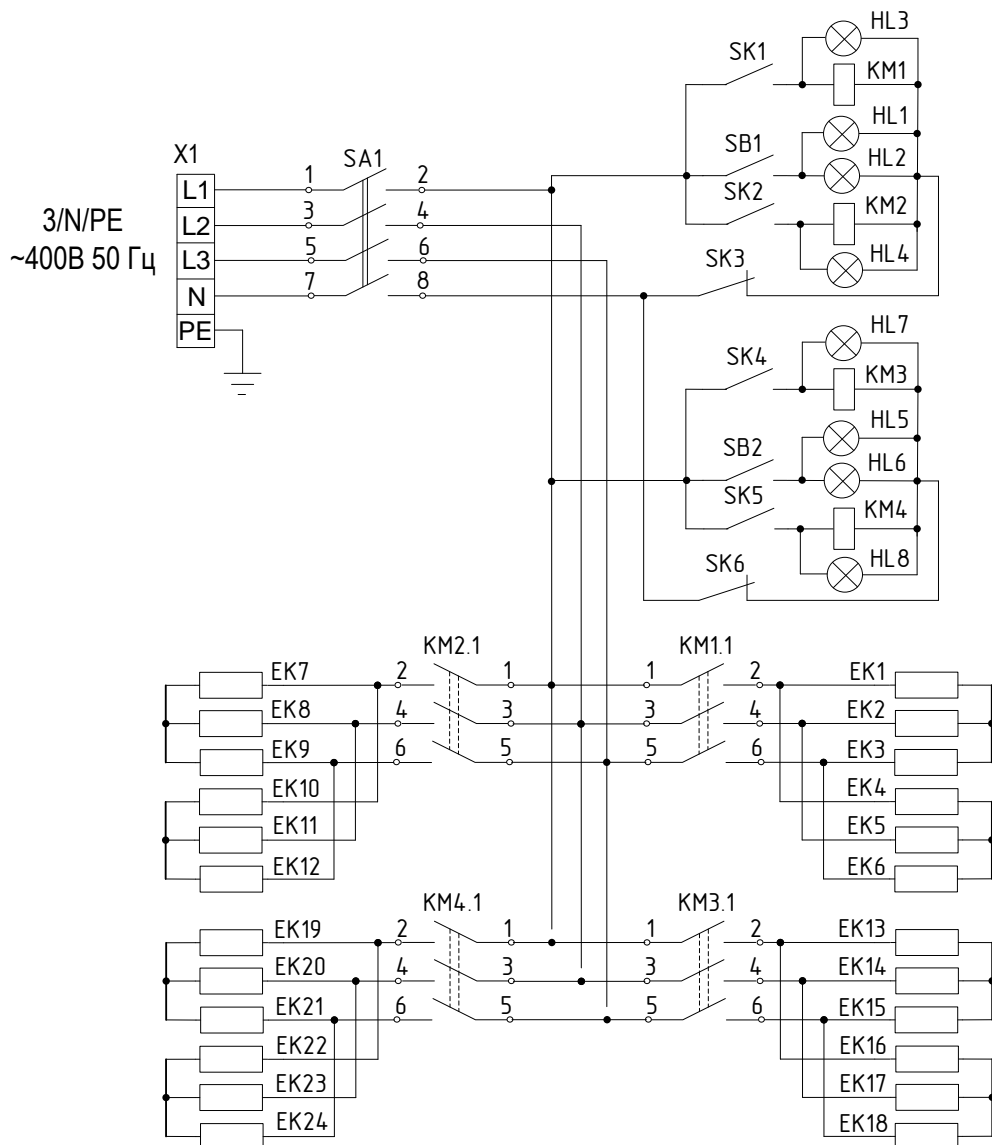
ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных печей ПЭП-6, ПЭП-6-01 по высоте не более чем в три яруса для хранения. ПЭП-6х2 допускается складировать только в один ярус.



| Поз. Обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| SA1 | Переключатель SE323004R | 1 | |
| HL1, HL2 | Лампа освещения E27 40W | 2 | |
| HL3, HL4 | Светосигнальная арматура | 2 | |
| KM1, KM2 | Контактор NC1-2510 25A 230V/AC3 50Гц | 2 | |
| SK1, SK2 | Термостат EGO 55.13082.080 | 2 | |
| SK3 | Термовыключатель EGO 55.13582.030 | 1 | |
| SB1 | Переключатель CS 789 | 1 | |
| EK1...EK12 | ТЭН 171A8/0,8 T230 | 12 | |
| X1 | Клемный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-5 | 1 | |

Допускается замена элементов, не ухудшающие технические характеристики изделия

Рис.5 Схема электрическая принципиальная ПЭП-6, ПЭП-6-01



| Поз. Обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------------------------------------|------|------------|
| SA1 | Переключатель SE323004R | 1 | |
| HL1, HL2, HL5, HL6, | Лампа освещения E27 40W | 4 | |
| HL3, HL4, HL7, HL8 | Светосигнальная арматура | 4 | |
| KM1-KM4 | Контактор NC1-2510 25A 230В/AC3 50Гц | 4 | |
| SK1, SK2, SK4, SK5 | Термостат EGO 55.13082.080 | 4 | |
| SK3, SK6 | Термовыключатель EGO 55.13582.030 | 2 | |
| SB1, SB2 | Переключатель CS 789 | 2 | |
| EK1...EK24 | ТЭН-171A8/0,8 Т 230 | 24 | |
| X1 | Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-5 | 1 | |

Допускается замена элементов, не ухудшающие технические характеристики изделия

Рис.6 Схема электрическая принципиальная ПЭП-6x2

Корешок талона №2

На гарантийный ремонт ПЭП-6

Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Выполнены работы:

Исполнитель

(подпись)

М.П.

Ф.И.О

(Линия отреза)

Приложение А ООО «ЭЛИНОКС»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПЭП-6

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

(подпись)

Владелец

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

и его адрес)

М.П.

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

**Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПЭП-6

Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

_____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

_____ Ф.И.О

_____ (подпись)

Исполнитель

Владелец

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П. _____

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №3

На гарантийный ремонт ПЭП-6

Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.

Выполнены работы:

Исполнитель _____

М.П. _____

(Линия отреза)

17. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 5

| Дата | Вид технического обслуживания | Краткое содержание выполненных работ | Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание | Должность, фамилия и подпись | |
|------|-------------------------------|--------------------------------------|---|------------------------------|---------------------|
| | | | | выполнившего работу | проверившего работу |
| | | | | | |



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". ОГРН: 1072130009874.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности:

Базовый проезд, 17, город Чебоксары, Чувашия Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020.

Номер телефона: +7(8352) 28-99-44. Факс: +7(8352) 22-62-76. Адрес электронной почты: doz@elinok.ru.

в лице Генерального директора Хайрутдинова Рамиля Гаяздиновича

заявляет, что

Печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания

модели ПЭП-1, ПЭП-1-01, ПЭП-2, ПЭП-4, ПЭП-4х2, ПЭП-4х4, ПЭП-6, ПЭП-6-01, ПЭП-6х2

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Базовый проезд, 17, город Чебоксары, Чувашия Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020

продукция изготовлена в соответствии с

ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010) "Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания). Технические условия"

код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

1. Протокол испытаний № 02549-ИЛЭ/11-2018 от 14.11.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ЭНИГМА" (№ РОСС RU.31112.ИЛ.0023);

2. Технические условия ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010);

3. Паспорт и руководство по эксплуатации на печь электрическую для пиццы ПЭП-4.

Схема декларирования 1д.

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 30804.3.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.3.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30805.14.1-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений", ГОСТ 30805.14.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний".

Условия хранения по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок хранения 12 месяцев. Средний срок службы 12 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.11.2023 включительно.



Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.MH10.B.00099/18

Дата регистрации декларации о соответствии 21.11.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

ОГРН: 1072130009874

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinox.ru

в лице генерального директора Хайрутдинова Рамиля Гаяздиновича

заявляет, что печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания: ПЭП-1, ПЭП-1-01, ПЭП-4х2, ПЭП-6х2

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 "Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания)",

код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0, серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний №S2-019-18 от 20.02.2018 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ME46), акта производственного контроля ООО «ЭЛИНОКС» от 20.02.2018. Схема декларирования Зд.

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: СТБ МЭК 60335-2-36-2005 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-36. Дополнительные требования к электрическим кухонным плитам, духовкам, конфоркам и нагревательным элементам для предприятий общественного питания». Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 7 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.02.2023 включительно

(подпись)



Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.MX11.V.00155

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.02.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"
ОГРН: 1072130009874

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinok.ru

в лице генерального директора Хайрутдинова Рамиля Гаяздиновича

заявляет, что печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания: ПЭП-2, ПЭП-4, ПЭП-4x4, ПЭП-6, ПЭП-6-01

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010) «Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания). Технические условия»,

код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0, серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №S2-227-19 от 23.10.2019, №S2-228-19 от 23.10.2019 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РА.RU.21ME46), технических условий ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010), Руководств по эксплуатации на изделия, Перечня стандартов. Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ IEC 60335-1-2015 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования», СТБ МЭК 60335-2-36-2005 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-36. Дополнительные требования к электрическим кухонным плитам, духовкам, конфоркам и нагревательным элементам для предприятий общественного питания». Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 12 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.11.2024 включительно


(подпись)

М.П:

Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В. 87473/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 11.11.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX11.B.00043/19

Серия **RU** № **0132083**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз". Место нахождения: 420127, Россия, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2; адрес места осуществления деятельности: 420127, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, аттестат аккредитации № RA.RU.11MX11, внесен в реестр 21.12.2015. Телефон: +78435713242, адрес электронной почты: souz7@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, ОГРН: 1072130009874, телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ПРОДУКЦИЯ Печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания: ПЭП-2, ПЭП-4, ПЭП-4х4, ПЭП-6, ПЭП-6-01 по ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010) "Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания). Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №S2-219-19 от 21.10.2019, №S2-220-19 от 21.10.2019 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №RA.RU.21ME46), акта о результатах анализа состояния производства от 07.11.2019 Органа по сертификации АНО "ЦИИС "Союз" (аттестат аккредитации №RA.RU.11MX11), технических условий ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 (идентичны ТУ 5151-009-01330768-2010), обоснования безопасности ПЭП 000.00 ОБ. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента (см. Приложение – бланк №0631221). Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 12 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.11.2019

ПО 08.11.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Петряков Николай Владимирович

(Ф.И.О.)

Сафиуллин Азат Гаптрафикович

(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX11.B.00043/19

Серия RU № 0631221

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

СТБ МЭК 60335-2-36-2005 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-36. Дополнительные требования к электрическим кухонным плитам, духовкам, конфоркам и нагревательным элементам для предприятий общественного питания».

ГОСТ 12.2.092-94 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Петряков Николай Владимирович
(ф.И.О.)

Сафиуллин Азат Гаптрафикович
(ф.И.О.)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MX11.B.00259

Серия RU № 0062329

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента.

СТБ МЭК 60335-2-36-2005 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-36. Дополнительные требования к электрическим кухонным плитам, духовкам, конфоркам и нагревательным элементам для предприятий общественного питания».

ГОСТ 12 2 092-94 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(Handwritten signature)

Петряков Николай Владимирович
(инициалы, фамилия)

Сафиуллин Азат Галтрафикович
(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU.C-RU.MX11.B.00259

Серия RU № 0142162

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз". Место нахождения: 420127, Россия, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2; адрес места осуществления деятельности: 420127, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2. Аттестат рег. № RA.RU.11MX11, внесен в реестр 21.12.2015. Телефон: +78435713242, адрес электронной почты: souz7@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, ОГРН: 1072130009874, телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinokx.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ПРОДУКЦИЯ Печи электрические для пиццы для предприятий общественного питания: ПЭП-1, ПЭП-1-01, ПЭП-4х2, ПЭП-6х2 по ТУ 28.93.15-009-01330768-2010 "Печи электрические для пиццы типа ПЭП (для предприятий общественного питания)". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №S2-018-18 от 20.02.2018 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ME46), акта о результатах анализа состояния производства от 20.02.2018 Органа по сертификации АНО "ЦИиС "Союз" (аттестат аккредитации №RA.RU.11MX11). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента (см. Приложение – бланк №0062329). Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 7 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.02.2018 ПО 21.02.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Петряков Николай Владимирович (инициалы, фамилия)

Сафиуллин Азат Гаптрафикович (инициалы, фамилия)