

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



**АППАРАТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
КОНТАКТНОЙ ОБРАБОТКИ:
АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAC

ВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Настоящее руководство по эксплуатации должно быть обязательно прочитано перед пуском аппаратов электрических контактной обработки АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02 (далее – аппарат или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Аппараты соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.MX11.B.00045/19 от 18.11.2019 по 17.11.2024 требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.90644/19 от 20.11.2019 по 19.11.2024 требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования".

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.HA51.B.00796/18 от 19.10.2018 по 18.11.2023 требованиям ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 73 100 3466, действителен по 26.01.2020г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электрические аппараты контактной обработки АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02 предназначены для приготовления пищи путем непосредственного контакта греющей поверхности с одной стороной обрабатываемого продукта.

Аппараты используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологических линий.

Климатическое исполнение аппаратов УХЛ категории 4 ГОСТ15150.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

	Величина параметра		
	АКО-90П	АКО-90П-01	АКО-90П-02
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт	12,0		
2. Номинальное напряжение, В	400		
3. Род тока	двухфазный с нейтралью, переменный		
4. Частота тока, Гц	50		
5. Размеры жарочной поверхности, мм не более	834x703		
6. Потребляемая мощность жарочной поверхности, кВт: -ТЭН1, кВт; -ТЭН2, кВт; Количество ТЭН-ов, шт.	12,0 4x1,6=6,4 4x1,4=5,6 8		
7. Площадь жарочной поверхности, м ²	0,59		
8. Масса жарочной поверхности, кг, не более	60		
9. Максимальная рабочая температура на жарочной поверхности, °С,	270		
10. Время разогрева до максимальной температуры жарочной поверхности до температуры 270°С, мин, не более	25		
11. Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	840 900 950		
12. Масса, кг, не более	106	102	104
13. Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более	80		
14. Срок службы, лет	12		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Электрический аппарат контактной обработки типа АКО	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Упаковка	1
4	Пакет из полиэтиленовой пленки	1
5	Опоры	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Аппарат изготовлен в модульном варианте, т.е. состоит из верхнего рабочего модуля и подставки. Верхний рабочий модуль представляет собой конструкцию коробчатой формы, на которую устанавливается жарочная поверхность. Жарочная поверхность – это стальная конструкция прямоугольной формы с буртиками. Нагрев жарочной поверхности осуществляется электрическими ТЭН-ами, которые закреплены на утолщенном дне жарочной поверхности и теплоизолированы базальтовой ватой и защищены кожухом. На жарочной поверхности имеется желоб с двумя отверстиями, закрученных пробками, для сбора остатков жира и масла. Через отверстия в желобе остатки масла сливаются в ванночки, а из ванночек соответственно в емкость для сбора отходов. Рабочая температура жарочной поверхности поддерживается терморегулятором автоматически.

Аварийный термовыключатель служит для отключения аппарата в случае выхода из строя регулировочного терморегулятора, то есть превышения температуры аппарата свыше 320°С во избежание выхода из строя (перегрева) ТЭН-ов.

Для восстановления работы аппарата необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя. Аварийный термовыключатель расположен на панели управления. Для доступа к нему необходимо снять пластмассовую заглушку, за которой и располагается кнопка аварийного термовыключателя и нажать на красную кнопку.

О подаче напряжения и готовности жарочной поверхности к работе сигнализирует светосигнальная лампа, расположенная на панели управления.

Подставка – каркас сваренный из труб квадратного профиля. Верхний рабочий модуль с каркасом крепится 4 болтами М6. Полезное пространство предназначено для хранения кухонного инвентаря.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током аппарат относится к 1 классу по ГОСТ МЭК 60335-1.

К обслуживанию аппарата допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и ознакомленные с настоящим Руководством.

ВНИМАНИЕ! Аппарат не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, психическими или умственными способностями, а также лицами, при отсутствии у них опыта

или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с аппаратом.

При работе с аппаратом соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед использованием уберите всю упаковку и защитную пленку с аппарата;

- во избежание ожогов будьте осторожны при приготовлении пищи, помните - температура жарочной поверхности 270° С;

- при обнаружении неисправностей немедленно отключите аппарат от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке, и вызовите электромеханика;

- перед санитарной обработкой ручку терморегулятора аппарата установите в положение «О» и отключите аппарат от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;

- включайте аппарат в сеть только после устранения неисправностей.

Запрещается:

- подключать аппарат к сети при поврежденном шнуре питания;

- работать без заземления аппарата;

- оставлять работающий аппарат без надзора;

- держать включенным на полную мощность незагруженный аппарат;

- устанавливать аппарат рядом с оборудованием, использующим воду (электроварки, мармиты, пищеварочные котлы и т.п.);

- искусственно охлаждать жарочную поверхность водой либо другими жидкостями;

- устранять неисправность во время работы аппарата;

- закрывать вентиляционные отверстия и воздухопроводы;

- использовать аппарат не по назначению или для обогрева помещения.

Внимание! Не загораживайте проход к автоматическому выключателю в стационарной проводке.

Общие требования безопасности

- в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313.

- при эксплуатации аппарата необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;

- расстояние от стены до воздухопровода должно быть не менее 100 мм;

- не допускается установка аппарата ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при использовании аппарата в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;

- при установке аппарата в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т. п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты

соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом. Необходимо при этом обратить особое внимание на соблюдение мер противопожарной безопасности.

- при монтаже аппарата должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

- присоединение аппарата к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

- не допускается использование аппарата в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

Внимание! Для очистки аппарата не допускается применять водяную струю.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание аппарата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

Установку аппарата проводите в следующем порядке:

- перед установкой аппарата на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с поверхностей. Провести подтяжку всех винтовых соединений на контакторах и ТЭН-ах. Аппарат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы аппарат был установлен в горизонтальном положении, высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид аппарата, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- Подключите аппарат к электросети:

Порядок подключения к электросети:

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

ВНИМАНИЕ! Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

- подключите аппарат к электросети (2N/PE 400В 50Гц, двухфазная четырехпроводная сеть с двумя фазовыми проводниками, нулевым рабочим и защитным проводниками) согласно действующему законодательству и нормативам, с учетом маркировок на табличке и в соответствии со схемой электрической принципиальной (Рис.1 Руководства).

Электропитание на изделие подвести шнуром питания в соответствии с Таблицей 3 Руководства через кабельный ввод (гермоввод) на клеммный блок аппарата от электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 25А и ток утечки 30 мА.

- монтаж и подключение произвести так, чтобы стало невозможным получить доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- надежно заземлить изделие, подсоединив заземляющий проводник шнура питания одним концом к заземляющему зажиму клеммной колодки аппарата, другим - к зажиму контура заземления цеха;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей изделия (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

Автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания изделия и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должны быть меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02	КГН 4x4,0

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Для выравнивания потенциалов при установке аппарата в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком ∇ - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить ТЭНы в течении 1,5-2 часов, для чего аппарат включить и установить терморегулятор на температуру 100°С, после просушки проверить ток утечки.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Работу проводить в следующем порядке:

- расконсервацию аппарата производите перед пуском в эксплуатацию.
- удалите чистой ветошью с жарочной поверхности консервационную смазку.
- жарочную поверхность промойте дважды горячим мыльно-содовым раствором и просушите на открытом воздухе;

Внимание! Перед началом эксплуатации изделия следует прокалить жарочную поверхность, предварительно смазав нерафинированным маслом, в течение одного часа при температуре 150°С для получения оксидной пленки и придания жарочной поверхности антипригарного свойства.

- проверьте целостность и надежность заземления аппарата и нагревающих элементов;

- поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установите необходимую температуру жарочной поверхности;

- по окончании работы выключите аппарат поворотом ручки терморегулятора против часовой стрелки до упора.

Отключите аппарат от сети, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание и ремонт

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации аппарата необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности аппарата;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности аппарата и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте аппарата необходимо выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании аппарата проделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром аппарат на соответствие правилам техники безопасности;
- выявить неисправность аппарата путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить линию заземления от зажима заземления аппарата до контура заземления цеха;
- проверить цепи заземления самого аппарата (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до блока сетевых зажимов аппарата;
- проверить целостность шнура питания аппарата;
- подтянуть, при необходимости, крепления датчиков температуры, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей аппарата;

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

8.2 Замена шнура питания

При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить специальным шнуром из маслостойкой оболочки, защищенным гибкими кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) в соответствии с Таблицей 3 Руководства.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- обесточить изделие - установить автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл.»;
- отсоединить шнур питания от сети;
- используя крестовую отвертку, открутить два самореза крепления крышки и снять крышку клеммного блока;
- на клеммном блоке КБ63 ослабьте винты и снимите провода шнура питания;
- ослабьте гайку кабельного ввода и снимите поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произведите сборку в обратной последовательности.

9.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Виды неисправности. проявления	Внешние	Вероятная причина	Методы устранения
При повороте ручки терморегулятора по часовой стрелке аппарат не включается. Жарочная поверхность не нагревается, сигнальная лампа HL1 не горит.		Отсутствует напряжение в электросети.	Проверить наличие напряжения в электросети.
Жарочная поверхность нагревается. Сигнальная лампа HL1 не горит.		Перегорела лампа.	Заменить лампу.
Аппарат включен. Сигнальная лампа HL2 горит: -жарочная поверхность не нагревается; -жарочная поверхность нагревается слабо.		Вышел из строя контактор. Перегорел один из ТЭНов.	Заменить контактор. Заменить ТЭН.

«ВНИМАНИЕ! Все проводимые замены производить только после отключения аппарата от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке».

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000) и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-90П; АКО-90П-01; АКО-90П-02 (нужное подчеркнуть), упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
(подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации аппарата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей аппарата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда аппарат вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения аппарата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный аппарат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю аппарата для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера аппарата, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего аппарат.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке аппарата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части аппарата по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция аппарата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

15. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ АППАРАТОВ

Хранение аппарата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец аппарата обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный аппарат следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка аппарата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных аппаратов по высоте не более чем в три яруса для хранения.

16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров

длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

Рекламации направлять по адресу завода-изготовителя ООО «ЭЛИНОКС»:

Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17.

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

«Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat

Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии ООО «ЭЛИНОКС»:

+7 (8352) 28-63-60

+7 (987) 739-81-08

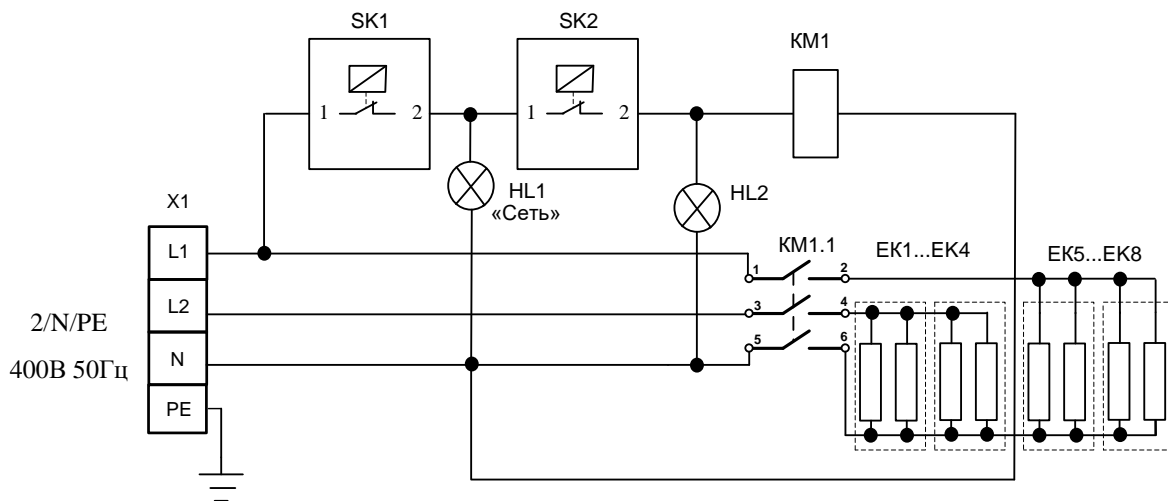
e-mail: service-elinox@abat.ru

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,

ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru»



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1, EK3	ТЭН-182-9-8,5/1,6 T230	2	1,6 кВт
EK2, EK4	ТЭН-155-9-8,5/1,4 T230	2	1,4 кВт
EK5, EK7	ТЭН-182-9-8,5/1,6 T230	2	1,6 кВт
EK6, EK8	ТЭН-155-9-8,5/1,4 T230	2	1,4 кВт
HL1, HL2	Светосигнальная арматура	2	
KM1	Контактор NC1-2510 230В/AC3 1НО 50Гц CHINT	1	I=25A
SK1	Термовыключатель EGO 55.13569.070	1	320 °С
SK2	Терморегулятор EGO 55.13059 220	1	270 °С
X1	Клеммый блок КБ63 16П-Б/Б-У3-4	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 1. Схема электрическая принципиальная

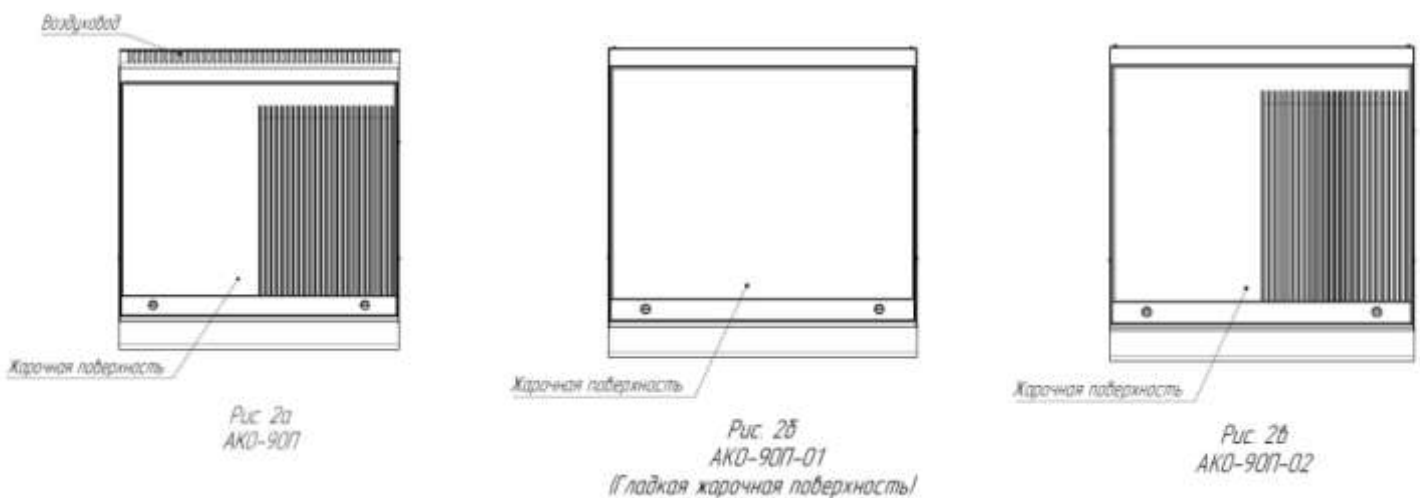


Рис. 2. Виды жарочных поверхностей

17. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №2

На гарантийный ремонт АКО – 90П _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

М.П. _____

(подпись)

Ф.И.О

(Линия отреза)

**Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 АКО-90П _____,
Заводской № _____

(месяц, год выпуска)

2 _____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

(подпись)

3 _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

_____ (фамилия, имя, отчество)

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

М.П. _____

и его адрес)

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС", Место нахождения: 428020, РОССИЯ, ЧУВАШИЯ ЧУВАШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД ЧЕБОКСАРЫ, ПРОЕЗД БАЗОВЫЙ, 17, ОГРН: 1072130009874, Номер телефона: +7 8352289944, Адрес электронной почты: doz@elinok.ru

В лице: Генеральный директор Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания: Аппараты электрические контактной обработки, модели: АКО-30Н, АКО-40Н, АКО-40Ш, АКО-80Н, АКО-80Ш, АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС", Место нахождения: 428020, РОССИЯ, ЧУВАШИЯ ЧУВАШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД ЧЕБОКСАРЫ, ПРОЕЗД БАЗОВЫЙ, 17
Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: с ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000) "Аппараты электрические контактной обработки типа АКО"

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8419818000
Серийный выпуск

Соответствует требованиям ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола № РТС/2018-0942 выдан 17.10.2018 испытательной лабораторией "Общества с ограниченной ответственностью "АЛЬЯНС-КОНСАЛТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ.00016)

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований на добровольной основе согласно приложению № 1 на 1 листе. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.10.2023 включительно



М.П.

Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.HA51.B.00796/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.10.2018



ПРИЛОЖЕНИЕ

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.НА51.В.00796/18

На стандарты и иные документы, примененные при декларировании

Обозначение и наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.2-2013		
"Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.4-2013		



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

ОГРН: 1072130009874

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinox.ru

в лице генерального директора Хайрутдинова Рамиля Гаяздиновича

заявляет, что аппараты электрические контактной обработки для предприятий общественного питания: АКО-30Н, АКО-40Н, АКО-40Ш, АКО-80Н, АКО-80Ш, АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

Место нахождения: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000) «Аппараты электрические контактной обработки типа АКО. Технические условия», код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0, серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №S2-229-19 от 23.10.2019, №S2-230-19 от 23.10.2019 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РА.RU.21МЕ46), технических условий ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000), Руководств по эксплуатации на изделия, Перечня стандартов, Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ IEC 60335-1-2015 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования», ГОСТ IEC 60335-2-38-2013 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-38. Частные требования к электрическим аппаратам контактной обработки продуктов с одной и двумя греющимися поверхностями для предприятий общественного питания», Условия хранения по группе 1 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы - 12 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2024 включительно

(подпись)

Хайрутдинов Рамиль Гаяздинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.90644/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX11.B.00045/19

Серия **RU** № **0631223**

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

ГОСТ МЭК 60335-1-2008 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования»,

ГОСТ IEC 60335-2-38-2013 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-38. Частные требования к электрическим аппаратам контактной обработки продуктов с одной и двумя греющими поверхностями для предприятий общественного питания»,

ГОСТ 12.2.092-94 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Петряков Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Сафиуллин Азат Гаптрафикович
(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX11.B.00045/19

Серия **RU** № **0132085**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз". Место нахождения: 420127, Россия, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2; адрес места осуществления деятельности: 420127, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, аттестат аккредитации № RA.RU.11MX11, внесен в реестр 21.12.2015. Телефон: +78435713242, адрес электронной почты: souz7@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, ОГРН: 1072130009874, телефон: +78352289944, адрес электронной почты: doz@elinokx.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", место нахождения: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.17

ПРОДУКЦИЯ Аппараты электрические контактной обработки для предприятий общественного питания: АКО-30Н, АКО-40Н, АКО-40Ш, АКО-80Н, АКО-80Ш, АКО-90П, АКО-90П-01, АКО-90П-02 по ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000) «Аппараты электрические контактной обработки типа АКО. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 81 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №S2-221-19 от 21.10.2019, №S2-222-19 от 21.10.2019 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №RA.RU.21ME46), акта о результатах анализа состояния производства от 08.11.2019 Органа по сертификации АНО "ЦИИС "Союз" (аттестат аккредитации №RA.RU.11MX11), технических условий ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000), обоснования безопасности АКО 000.00 ОБ. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента (см. Приложение – бланк №0631223). Условия хранения по группе 1 ГОСТ 15150-89. Срок хранения 1 год. Срок службы 12 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.11.2019

ПО 17.11.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Петряков Николай Владимирович

Сафлуллин Азат Гаптрафикович